PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-248381

(43) Date of publication of application: 27.09.1996

(51)int.Ci.

GO2F 1/133

G02F 1/1335

GO9F 9/00

HO4N

(21)Application number: 07-079800

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing:

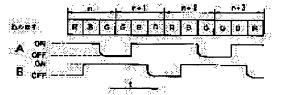
10.03.1995

(72)Inventor: TAKEUCHI HIROMITSU

(54) SUCCESSIVE COLOR DISPLAY DEVICE FOR PLANE

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent mixed color and color splitting when color is switched using a liquid crystal shutter. CONSTITUTION: The order of color of green, blue and red is set in a n+1 frame next to (n) frame in which the order of color in a frame is red, blue and green. The number of times with which one side of π cells and the other side of π cell in a liquid crystal shutter is turned OFF from ON is decreased to a half comparing with conventional one in which the fixed order of color switching of red, blue and green is performed. Therefore, mixed color caused by delay of response of a π cell can be reduced. Also, since the same color (red or green) is continued after that even if an afterglow time of blue is long, mixed color by afterglow can be reduced. Further, color splitting in which color is applied on an edge of a white object can be made inconspicuous when the line of sight is moved.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-248381✓

(43)公開日 平成8年(1996)9月27日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
G02F	1/133	5 1 0		G 0 2 F	1/133	510	
	1/1335	5 1 5			1/1335	5 1 5	
G09F	9/00	360	7426-5H	G09F	9/00	360Z	
H 0 4 N	9/12			H04N	9/12	Z	

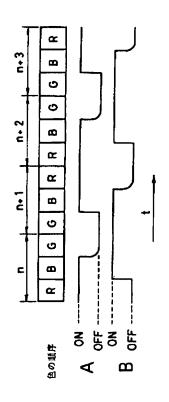
		審査請求	未請求 請求項の数5 FD (全 9 頁)			
(21)出願番号	特願平7-79800	(71)出願人	000002185			
(22)出顧日	平成7年(1995)3月10日	(72)発明者	東京都品川区北品川6丁目7番35号			
		(74)代理人	弁理士 杉浦 正知			

(54) 【発明の名称】 面順次カラー表示装置

(57) 【要約】

【目的】 液晶シャッターを使用して色切り換えを行なう時に、混色および色割れを防止する。

【構成】 フレーム内の色の順序が赤、青、緑とされる nフレームの次のn+1のフレームでは、緑、青、赤の色の順序とされる。液晶シャッター内の一方のπセルおよび他方のπセルがONからOFFとなる回数が赤、青、緑の一定の順序の色切り換えを行なう従来のものと比して、半分に少なくなる。従って、πセルの応答の遅れによる混色を低減することができる。また、青の残光時間が長くても、その後に同じ色(赤または緑)が連続するので、残光による混色を低減できる。さらに、白い物体が画面上で高速に移動したり、視線が移動する時に、白い物体の縁に色が付く色割れを目立たないものとできる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 モノクロの画像発生手段と、

三原色信号から上記画像発生手段を駆動する順次色信号 を生成する駆動信号生成手段と、

上配画像発生手段と光軸上直列に配され、上記画像発生 手段の駆動タイミングと同期して、外部からの信号によ って切り換えられるようになされた液晶シャッターとを 備え、

上記画像発生手段により生成される上記順次色信号は、 その1周期内の複数の色信号の時間的順序が変更される ことを特徴とする面順次カラー表示装置。

【請求項2】 請求項1に記載の面順次カラー表示装置 において、

上記画像発生手段により生成される上記順次色信号は、 さらに、上記1周期内の最後の色信号の色と次の上記1 周期の最初の色信号の色とが同一とされることを特徴と する面順次カラー表示装置。

【請求項3】 請求項2に記載の面順次カラー表示装置 において、

上記液晶シャッターがONからOFFに切り換えられる ことによって表示される色の色信号が連続するように、 複数の色信号の時間的順序が変更されることを特徴とす る面順次カラー表示装置。

【請求項4】 請求項2に記載の面順次カラー表示装置 において.

同一の色の色信号が連続した後に、残光時間が長い色の 色信号が位置するように、複数の色信号の時間的順序が 変更されることを特徴とする面順次カラー表示装置。

【請求項5】 請求項1に記載の面順次カラー表示装置 において、

色信号の時間的順序が上記1周期毎に変更されることを 特徴とする面順次カラー表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、例えばフィールド 毎、または1フィールドの整数分の1の周期毎に三原色 画像を切り換えることによりカラー表示を可能とする面 順次カラー表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】カラー表示装置としては、カラーCRT (陰極線管) が広く使用されているが、三原色の電子ピ ームが三原色の蛍光面をたたく構成のために、ピームの コンバージェンス、ピームのランディング位置の調整が 必要で、それによって、コントラスト、解像度、コスト の面で問題があった。一方、モノクロCRTと色フィル 夕とを使用し、三原色を時間的に切り換える方式、所謂 面順次カラー表示装置は、かかる問題点を生じない利点 がある。

【0003】実用化されている面順次カラー表示装置 は、三原色信号を一旦メモリに蓄積し、色フィルタの切 50 は、レーザーピーム加工装置など、大がかりな装置が必

2

り換えとメモリからの順次色信号とを同期させる方式で ある。一例として、1フィールドの時間内に三原色信号 を走査するために、水平走査、垂直走査は、通常の3倍 としている。色フィルタとしては、機械的に色フィルタ を回転させる構成と、πセルおよびカラー偏光板からな る液晶シャッターを切り換えるLCS方式とが実用化さ れている。つまり、LCS方式の面順次カラー表示装置 は、CRTを赤(R)、青(B)、緑(G)の三原色信 号によって順次駆動し、2枚のπセルのモードを切り換 10 えるものである。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上述の液晶シャッター を使用した面順次カラー表示装置においては、液晶シャ ッターに含まれるπセルの応答速度の遅れによりフィー ルド間に混色を生じる問題がある。図1に、ネマチック 液晶を用いたπセルの応答時間を示す。πセルは、ΟΝ からOFFに切り換わるのに例えば1msを要し、この ように直ちにONからOFFに切り換わらない特性を有 している。このため、垂直プランキング期間で色の切り 20 換えを行なっても、この期間内で完全に色が切り換わら ないため、次の色の映像信号の先頭に他の色が混色しカ ラーシェーディングが生じる。一例として、2枚のπセ ルが共にONの状態のときに青の映像を発生させている 場合には、何れかのπセルがONからOFFになる青か ら緑の切り換えの時の直後と、緑から赤の切り換えの時 の直後とで、青の成分が混色になる。

【0005】また、図2に示すように、温度が低温に向 かうと液晶の粒度が高くなることにより、液晶の粘度が 増加し、それに伴ないπセルの応答時間(すなわち、π 30 セルがONからOFFに切り換わるまでの時間)が更に 増大する。

【0006】図3は、面順次カラー表示装置で得られた 映像、例えば0℃の環境におけるカラーシェーディング を示す。この図3のように、表示画像Pの上部にカラー シェーディングSHがかなり発生する。このようなπセ ルの応答時間の増大による混色を防止する一つの手法と して、垂直方向にπセルの電極を複数に分割することが 提案されている(例えば米国特許第4652087号明 細書参照)。すなわち、3分割された各電極のシャッタ 40 ータイミングを1/3フィールド以内の範囲で順次ずら すことによって、ONからOFFにπセルを切り換える べき本来のタイミングよりも先行して、切り換え駆動信 号を電極に印加することを可能とするものである。

【0007】しかしながら、図4に示すように、特に1 0℃以下では上述の改善手段の補正範囲を越えて電極分 割ラインL1、L2、L3を境にカラーシェーディング SH1、SH2、SH3が生じる。

【0008】また、πセルの電極を分割するために、製 造上、フォトリソグラフィー、エッチング装置、また

要となる。また、電極分割の境目のライン幅は、映像を 阻害しないためには10μm以下が要求され高度な製造 技術が必要となる。更に、πセルの電極分割数に応じた 駆動装置が必要になる。これらの点を考慮すると、πセ ルの電極を分割する先の方法は、実際的ではない。

【0009】ここで、混色についてより具体的に説明す る。色の切り換えは通常、垂直プランキング(BLK) の期間に行なわれるが、液晶シャッターの応答速度が遅 い場合、図5に示すように、プランキング期間内で完全 に色が切り換わらないため、次の色の映像信号の画面上 10 部においては他の色が混色し、カラーシェーディングと なる。図5は、青から緑に切り換わる時に、1枚のπセ ルがONからOFFに切り換えられる装置において、こ のπセルの応答の遅れによって青の成分が混色する様子 を示す。

【0010】混色の他の原因として、CRTの蛍光体の 残光の問題がある。蛍光体の残光が長い場合を図6に示 す。図6Aが例えば赤から青への色の変化を示す。図6 Bに示すように、蛍光体をインパルス状に色の切り換わ りタイミングに近い画面下部の位置で発光させた場合、 蛍光体は駆動信号が断たれても直ちに発光を終了せず、 発光がある程度継続する。垂直プランキング期間で赤か ら青に色を切り換えた場合、画面の下部の位置で混色が 生じカラーシェーディングとなる。

【0011】さらに、他の問題として、図7に示す1フ レーム内の色の順序が赤から青、そして緑とされる時 に、目の視線が画面の速く動く例えば白色のウィンドウ を追従した場合に問題が生じる。この図7の例では、1 フレームを3分割した期間で、CRTが三原色信号によ ってそれぞれ駆動される。図7Aは一方のπセルの応答 30 色が付く色割れを防止することができる。 状態を示し、図7Bは他方のπセルの応答状態を示す。· πセルがONからOFFに切り換わる時に、上述したよ うに直ちに切り換わらず、応答が遅れる。

【0012】図8Aは、画面上で左から右へ移動する白 色 (赤+骨+緑) のウィンドウを目で追従した場合を示 す。図8Aに示すように、青の信号で駆動されるウィン ドウの位置を中心として考えると、同じフレームの赤の 倡号で駆動されるウィンドウがΔxだけ青のウィンドウ に対して右側へずれ、緑の信号で駆動されるウィンドウ がΔxだけ骨のウィンドウに対して左側へずれる。この ように、目の移動により赤、青、緑の残像の位置が変化 し、無彩色にもかかわらず、図8Bに示すように、白色 のウィンドウの前側には緑およびシアン、後ろ側にはマ ゼンタおよび赤の色が付いて見える。図8Cは、この場 合の輝度レベルを示している。また、画面の外を見てい て、すばやく画面を目で注視する場合でも、同様の問題 が生じる。これらの現象は、色割れと称され、上述した ような高輝度の白い物体の場合に目につき易い。

【0013】色割れを防止する一つの方法として、三原 色画像のフレームの変化をより速くすることが考えられ るが、そのためには、水平および垂直走査周波数の両者 を3倍の周波数より高くしなければならない。そのため に、水平偏向のドライブおよびCRTのドライブの周波 数が高くなり、消費電力が増大するという新たな問題が 発生する。

【0014】従って、この発明の目的は、消費電力を抑 えながら色割れを防止し、πセルの応答の遅れおよび画 像発生源の残光に起因する混色を低減した面順次カラー 表示装置を提供することにある。

[0015]

【課題を解決するための手段】この発明は、モノクロの 画像発生手段と、三原色信号から画像発生手段を駆動する る順次色信号を生成する駆動信号生成手段と、画像発生 手段と光軸上直列に配され、画像発生手段の駆動タイミ ングと同期して、外部からの信号によって切り換えられ るようになされた液晶シャッターとを備え、画像発生手 段により生成される順次色信号は、その1周期内の複数 の色信号の時間的順序が変更されることを特徴とする面 順次カラー表示装置である。

[0016] 20

【作用】液晶シャッターのON/OFFによって、面順 次カラー表示装置の色切り換えがなされる。 1 フィール ド/1フレーム内の色信号の順序を変更することによっ て、液晶シャッターのONからOFFに変化する回数を 減少させることができ、液晶シャッターの応答の遅れに よる混色を低減することができる。また、同じ色の表示 期間を連続させることによって、映像発生源の残光によ る混色を防止することができる。さらに、画面上で速く 動く白色の物体を目で追った時に、この物体のエッジに

[0017]

【実施例】以下、この発明の一実施例について説明す る。この発明を適用できるLCS方式の面順次カラー表 示装置の一実施例を、図9に示す。図9において、10 は画像発生源としてのモノクロCRTであり、このCR T10は面順次で送られてきた三原色の映像信号により 駆動される。CRT10の前面には、2枚のカラー偏光 板31および33と2枚のπセル32および34と1枚 のニュートラル偏光板35からなる液晶シャッター12 40 が設けられる。πセル32および34は、駆動パルス信 号SdlおよびSd2のそれぞれによってON/OFF される高速応答液晶シャッターである。かかる液晶シャ ッター12によって三原色の映像信号に同期した色選別 がなされる。

【0018】CRT10のスクリーンに最も近いカラー 偏光板31は、その水平偏光軸が緑および赤の色光、す なわち、黄色の色光を選択的に透過し、その垂直偏光軸 が赤および青の色光、すなわち、マゼンタの色光を選択 的に透過させる。カラー偏光板31に対して、πセル3 50 2を介して対向するカラー偏光板33は、その水平偏光 軸が赤の色光を選択的に透過し、その垂直偏光軸が緑および青の色光、すなわち、シアンの色光を選択的に透過させる。カラー偏光板33に対して、πセル34を介して対向するニュートラル偏光板35は、その水平偏光軸が光吸収軸とされ、その垂直偏光軸が赤、青および緑の全ての色光、すなわち、白色光を透過させる。

【0019】図10は、上述した液晶シャッター12を使用する面順次カラー表示装置の回路構成を示す。入力端子1に複合カラービデオ信号(簡単のため搬送色信号の波形が省略されている)が供給され、A/D変換器2によりディジタル信号へ変換される。A/D変換器2の出力信号がY/C分離回路3に供給される。

【0020】Y/C分離回路3は、輝度信号Yおよび搬送色信号Cを分離する。Y/C分離回路3の途中から取り出された複合カラービデオ信号が同期分離回路4に供給される。分離された搬送色信号Cが色デコーダ5に供給され、色差信号R-YおよびB-Yが色デコーダ5から出力される。 輝度信号Yと色差信号R-Y、B-Yがマトリクス回路6に供給され、マトリクス回路6によって、三原色信号のR信号(赤の映像信号)、B信号(青の映像信号)、G信号(緑の映像信号)が形成される。

【0021】マトリクス回路6からのR信号、B信号、G信号がそれぞれメモリ7に書込まれる。メモリ7からそれぞれ読出された信号がγ補正回路8R、8B、8Gにそれぞれ供給される。γ補正された三原色信号がD/A変換器9に供給され、D/A変換器9によりディジタル信号からアナログ信号へ変換される。メモリ7によって、1フィールド(1V)の三原色信号がほぼ1/3に時間軸圧縮されると共に、プランキング期間を介して略色信号が順次位置する、順次色信号に変換される。

【0022】D/A変換器9からの順次色信号がモノクロCRT10に供給され、順次色信号によって、CRT10が駆動される。すなわち、CRT10は、順次色信号のそれぞれのレベル変化に対応した輝度変化の画像を表示する。CRT10は、水平および垂直偏向装置11を有している。CRT10のスクリーン面と光軸上で直列に上述した液晶シャッター12が配設される。なお、CRT10は、通常のタイプのものに限らず、偏平型CRTでも良い。また、液晶、プラズマディスプレー等のフラットディスプレーを採用しても良い。

【0023】同期分離回路4により分離された通常の水平走査周波数Fhの水平同期信号HDがPLL13に供給され、PLL13によって、水平同期信号HDと同期した3倍の周波数(3Fh)の信号が生成される。また、同期分離回路4からの垂直同期信号VDがPLL14に供給され、垂直同期信号VDと同期した3倍の周波数(3Fv)の信号が生成される。そして、同期分離回路4からの複合同期信号とPLL13および14の出力信号がタイミング生成回路15に供給される。

【0024】タイミング生成回路15は、3Fhの周波

6

数の水平偏向信号および3Fvの周波数の垂直偏向信号をそれぞれ発生する。さらに、タイミング生成回路15は、コントロール信号発生回路19に対するタイミング信号を発生する。クロック発生回路16は、このタイミング信号を使用してメモリ7に対するライトクロック、リードクロック及び色切り換えコントロール信号を発生する。1/3に時間軸圧縮する場合には、書込みクロックの周波数のほぼ3倍の周波数の読出しクロックが使用される。色切り換えコントロール信号によって、メモリ7の使用するエリアがR信号、B信号およびG信号によって選択的に切り換えられる。

【0025】タイミング生成回路15からの水平偏向信号と垂直偏向信号とが水平および垂直偏向装置11に供給され、CRTの水平偏向および垂直偏向がなされる。さらに、コントロール信号発生回路19は、液晶シャッター12のπセル32および34に対する駆動信号Sd1およびSd2をそれぞれ発生する。

6出力される。輝度信号Yと色差信号R-Y、B-Yが 【0026】また、上述の一実施例では、三原色信号をマトリクス回路6に供給され、マトリクス回路6によっ 順次化しているが、三原色信号から無彩色信号(黒あるて、三原色信号のR信号(赤の映像信号)、B信号(青 20 いは白の信号)を形成し、三原色および無彩色信号の順の映像信号)、G信号(緑の映像信号)が形成される。 次色信号でディスプレーを駆動しても良い。この場合では、水平および垂直走査周波数を4の整数倍に選定する。

【0027】さらに、信号処理のための構成は、図10に示すようなディジタル信号処理に限定されず、メモリによる時間軸圧縮以外をアナログ信号処理によって行なうようにしても良い。

【0028】よりさらに、この一実施例では、画像発生源としてCRT10が用いられているが、CRT10の30代わりに液晶等の他のモノクロ画素表示装置を使用することも可能である。この液晶を用いた場合、バックライトと液晶との間にカラー偏光板、およびπセルを配置する構成にすることも可能である。

【0029】図11は、液晶シャッターを用いる面順次カラー表示装置の説明に用いる信号波形であり、図11 Aは、入力カラービデオ信号である。但し、図11Aは、簡単のために、色搬送波信号については省略されている。この入力カラービデオ信号から、Y/C分離、色復調、マトリクス演算によって、三原色信号が形成される。そして、時間軸圧縮処理によって、図11Bに示すように、1フィールド(1V)の期間を三等分した各期間にほぼ1/3に時間軸圧縮された三原色信号が位置する順次色信号Sgが形成される。この順次色信号Sgによって、CRT10が駆動される。

【0030】上述の液晶シャッター12を使用した場合では、図11Bに示す時間軸圧縮された順次色信号と同期して、πセル32および34が図11Cに示す駆動信号Sd1、Sd2の関係に従ってON/OFF駆動される。CRT10の水平走査周波数および垂直走査周波数50 は、順次色信号(図11B)の各色信号の期間で1フィ

を周期として色の順序が変更される。

ールドの走査を行なうように、通常の周波数の3倍の周 波数とされる。

【0031】上述のこの発明の一実施例の切り換え動作 について図12を参照して説明する。ここで、ON状態 にあるπセル32および34を通過する時には、偏光方 向が変化せず、一方、OFF状態にあるπセル32およ び34を通過すると、偏光方向が90°回転する。

【0032】具体的には、図12の上段の図に示すよう に、R信号によりCRT10が駆動される期間では、π セル32がON、πセル34がOFFとされる。ON状 態のπセル32によって偏光方向が変化しないので、カ ラー偏光板31および33の水平偏光軸の共通する色光 (赤)と、これらの垂直偏光軸の共通する色光 (青)が カラー偏光板33を通過する。そして、OFF状態のπ セル34を通ることによって、偏光方向が90°回転さ れ、また、ニュートラル偏光板35の水平偏光軸が光吸 収軸とされている。従って、ニュートラル偏光板35か らは、赤の色光のみが現れ、赤の画像が得られる。

【0033】B信号によりCRT10が駆動される期間 では、πセル32および34がONとされる。従って、 カラー偏光板31、33の垂直偏光軸と一致する偏光軸 を有する青の色光がπセル32および34を通過し、青 の画像が得られる。さらに、G信号によりCRT10が 駆動される期間では、πセル32がOFF、πセル34 がONとされる。従って、πセル32によって、偏光方 向が90°回転された緑の色光がカラー偏光板33、π セル34およびニュートラル偏光板35を通過し、緑の 画像が得られる。

【0034】なお、πセルは2枚でなくても、またカラ 動電圧のレベルによって、πセルをON/OFFとした が、上述の2種類のモードになれば、例えば、駆動周波 数を変える等、他の駆動手段を使用しても構わない。

【0035】また、図11では、順次色信号をR、B、 Gの順序としているが、これをB、G、Rの順序として もπセル32、34の駆動態様を変えることで、カラー 表示をなしうる。

【0036】この発明は、順次色信号の1周期例えばフ レーム内の色の順序を適切に並べることによって、色割 明の一実施例におけるフレーム内の色の順序について、 図13を参照して説明する。

【0037】nフレームが例えば赤から青、そして緑の 順序の場合、次のn+1フレームではnフレームの最初 と最後の色の順序を入れ換えた緑から青、そして赤とし ている。つまり、フレームの最後の色と次のフレームの 最初の色が同じ色となる。この場合は当然ながら、更に その次のn+2フレームはもとのnフレームの赤から 青、そして緑の順序と同様にされる。この色の順序で順

【0038】このように、色の順序を制御するのは、ク ロック発生回路16で形成される色切り換えコントロー ル信号によって可能である。すなわち、色切り換えコン トロール信号は、メモリアの赤信号の領域、青信号の領

8

域、緑信号の領域を選択するものであり、この色切り換 えコントロール信号に応じた順序で色信号を出力するこ とができる。

【0039】図13のように、前のフレームの最後の色 と次のフレームの最初の色を同一にすることにより、図 13Aおよび図13Bに示すπセル32およびπセル3 4のONからOFFへの切り換え回数が、2フレーム当 たりで4回から2回へと従来(図7参照)の半分に減 り、それに伴う上述のカラーシェーディングが低減す る。つまり、フレームの最初および最後の色である赤お よび緑への混色が半減する。

【0040】また、CRTはモノクロであるが、カラー 偏光板をCRTの光が通過した場合を考えると、赤、 青、緑のそれぞれの残光特性が異なったものとなる。し 20 かし、この発明により、蛍光体発光の赤、青、緑の成分 で残光時間が異なる例えば青が長いとする場合でも、図 13に示すように、残光の長い青色の後の色を続けるこ とにより、残光によるカラーシェーディングを低減する ことができる。他の色の残光が長い場合でも、同様であ る。

【0041】なお、nフレーム内を赤緑青とし、n+1 フレーム内を青緑赤の順序とする場合、或いは、nフレ ーム内を青赤緑とし、n+1フレーム内を緑赤青の順序 とする場合でも、上述のこの発明の一実施例の効果が得 一偏光板は他の色の組み合わせも可能である。また、駆 *30* られる。また、フレームの最初と最後の色がフレームに よって変わっていれば、フレームの最後の色と次のフレ ームの最初の色が同一でなくても良い。

【0042】図14Aは、この発明の一実施例の色の順 序(図13)で画面上で左から右へ移動する白色(赤+ 青+緑)のウィンドウを目で追従した場合を示す。この ように、目の移動により赤、青、緑の残像の位置が変化 し、無彩色にもかかわらず、図14Bに示す白色のウィ ンドウの前側には黄および青、後ろ側には青および黄の 色が付いて見えてしまう。図14Cは、この場合の輝度 れを防止し、さらに混色を低減するものである。この発 40 レベルを示している。この図14Cから分かるように、 白色のウィンドウの左右両端に黄色、その内側(白色と 黄色の間) に青色が付いて見える。しかし、従来(図8 参照)のシアンおよびマゼンタの付いた部分の輝度レベ ルは、青色の輝度レベルが半減し、さらに緑色と赤色の 輝度レベルが白色となっている。つまり、白色と青色と が混色しているので、青色が目立ちにくい。また、左右 両端の黄色は、従来の色割れに見られる緑と赤ほど目立 つものではない。視覚上、色割れを減少できる。

【0043】この発明の他の実施例における色の順序 次駆動される。従って、この一実施例では、 2 フレーム 50 を、図1 5 に示す。 n フレームが例えば赤から青、そし 全ての色の順序を入れ換えた緑から赤、そして青として

シャッターのπセルの応答が遅いことによるカラーシェ ーディングが低減される。更に、画像発生源の蛍光体の 残光が長いことによるカラーシェーディングが低減され

いる。また、n+2フレームは青から緑、そして赤とさ して緑の順序と同様にされる。つまり、フレーム内の色 の順序を、次のフレームの最初の色は前のフレームの最

【図面の簡単な説明】

ある。

れ、n+3フレームはもとのnフレームの赤から骨、そ 後の色と同じにされ、残りの色は前のフレームとは異な る順序とされる。さらに、その次のフレームの最初の色 は前のフレームの最後の色と同じにされ、残りの色は前 のフレームとは異なる色にされる。この色の順序で順次 10 駆動される。

【図1】ネマチック液晶を用いたπセルの応答時間を示 す略線図である。

【0044】図15に示すように、前のフレームの最後 の色と次のフレームの最初の色を同一にすることによ り、図15Aおよび図15Bに示すπセル32およびπ セル34のONからOFFへの切り換え回数が従来(図 7参照)の2/3に減り、それに伴う上述のカラーシェ ーディングが低減する。

【図2】πセルの応答速度と温度の関係を示す略線図で ある。

【0045】なお、nフレームが赤青緑、n+1フレー ムが青緑赤、n+2フレームが緑赤青のようにフレーム の最後の色と次のフレームの最初の色が同一でなくても 20 【図8】従来の色割れを説明するための路線図である。 良い。

【0046】図16Aは、この発明の他の実施例の色の

【図3】面順次カラー表示装置で得られた映像のカラー シェーディングを示す略線図である。

順序(図15)で画面上で左から右へ移動する白色(赤 +青+緑)のウィンドウを目で追従した場合を示す。こ のように、目の移動により赤、青、緑の残像の位置が変 化するが、図16日に示す白色のウィンドウの前側と後 ろ側には白色が付いて見える。図16Cは、この場合の 輝度レベルを示している。このことについて、各フレー ムの最初の色、中央の色、最後の色とそれぞれ分けるこ とにより説明する。最初の色をnフレームからn+2フ レームまで取り出すと、赤、緑、青となる。また、中央 の色を同様に取り出すと、青、赤、緑となる。さらに、 最後の色を同様に取り出すと、緑、青、赤となる。この ことは、図16℃に示すように時間平均で白色となるよ うにされている。つまり、色付きは無く、図16に示す

【図4】従来の混色改善の方法の一例を説明するための 略線図である。 【図 5 】 π セルの応答の遅れによる混色の発生を示す略

以上、例えば赤骨緑赤骨緑、或いは、赤骨緑緑骨赤等で ある場合でも、1組をプリ・フレームとし、上述のフレ ームとして考えれば、この発明による同様の効果が得ら 40 16 クロック発生回路 れる。

【0047】尚、1フレーム内に色の組み合わせが2組

ように色割れを防止することができる。

線図である。 【図6】蛍光体の残光による混色の発生を示す略線図で

[0048]

【図7】従来の色の順序とπセルの状態を示す略線図で ある.

【発明の効果】この発明は、動きのある画像の進行方向 の前側および後ろ側の色付きが低減される。また、液晶

【図9】この発明を適用できる面順次カラー表示装置の 液晶シャッターの構成の一例を示す略線図である。

【図10】この発明を適用できる面順次カラー表示装置 の回路構成の一例を示すブロック図である。

【図11】面順次カラー表示装置の説明に用いる信号波 形を示す波形図である。

【図12】この発明の一実施例の色切り換え動作につい て示す略線図である。

【図13】この発明の一実施例の色の順序とπセルの状 30 態を示す略線図である。

【図14】この発明の一実施例の色割れ低減の効果を説 明するための略線図である。

【図15】この発明の他の実施例の色の順序とπセルの 状態を示す略線図である。

【図16】この発明の他の実施例の色割れ防止の効果を 説明するための略線図である。

【符号の説明】

10 CRT

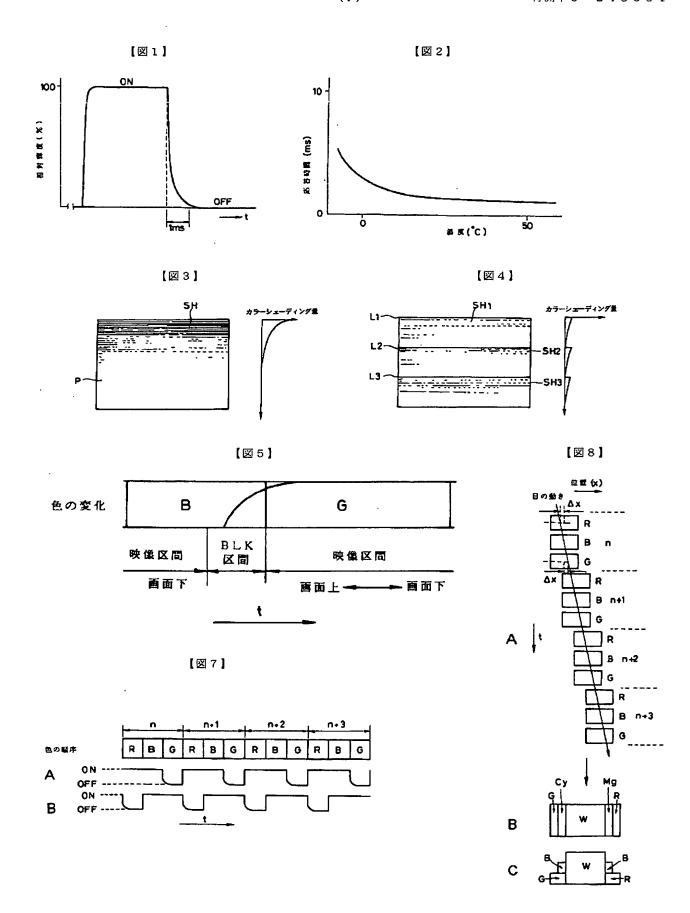
12 液晶シャッター

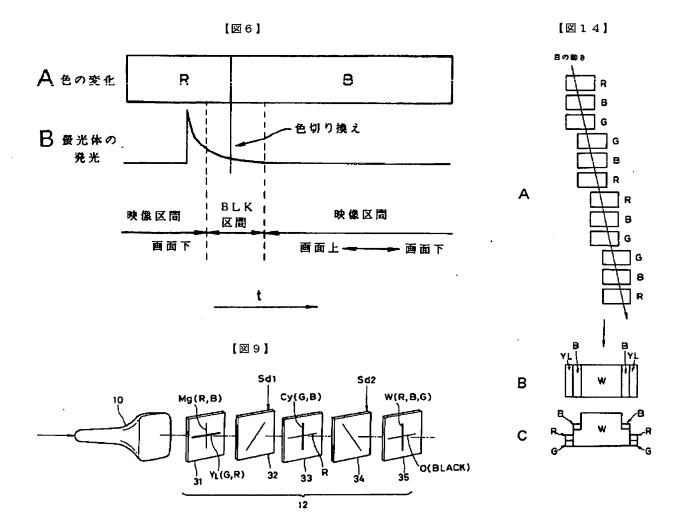
31、33 カラー偏光板

32、34 πセル

35 ニュートラル偏光板

10





【図10】

